

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7247/2007

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (DzU Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

NICZUK METALL-PL Spółka Jawna
Wilimowo 2
11-041 Olsztyn

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

OBEJMY TYPU NICZUK HOBBY DO PODWIESZANIA PRZEWODÓW INSTALACYJNYCH

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.



Termin ważności:
27 marca 2012 r.

DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

doc. dr inż. Stanisław M. Wierzbicki

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

Warszawa, 27 marzec 2007 r.

Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7247/2007 zawiera 12 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK
POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE
SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	4
3.1. Materiały.....	4
3.2. Obejmy typu NICZUK HOBBY	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	5
5. OCENA ZGODNOŚCI	6
5.1. Zasady ogólne.....	6
5.2. Wstępne badania typu.....	6
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	6
5.4. Badania gotowych wyrobów.....	7
5.5. Częstotliwość badań	7
5.6. Metody badań.....	7
5.7. Pobieranie próbek do badań	8
5.8. Ocena wyników badań	8
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE.....	8
7. TERMIN WAŻNOŚCI	9
INFORMACJE DODATKOWE	9
RYSUNKI	11

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobataj Technicznej ITB są obejmy typu NICZUK HOBBY, produkowane przez firmę NICZUK METALL-PL Spółka Jawna.

Aprobatą objęte są:

- obejmy pojedyncze, zwykłe - kształt i wymiary podano w tablicy 1 i na rys. 1,
- obejmy pojedyncze z wkładką elastyczną - kształt i wymiary podano w tablicy 2 i na rys. 2.

Tablica 1

Średnica rury, d		a	l	g ₁	g ₂	h	M ₁	M ₂	Oznaczenie
mm	cale	mm	mm	mm	mm	mm			
21 ÷ 23	½"	20	63	1,5	1,25	5	M8	M6	22
26 ÷ 28	¾"	20	70	1,5	1,25	5	M8	M6	28
32 ÷ 36	1"	20	75	1,5	1,25	5	M8	M6	32
41 ÷ 44	1 ¼"	24	90	1,5	1,25	5	M8	M6	40
48 ÷ 52	1 ½"	24	100	1,5	1,25	5	M8	M6	52
59 ÷ 62	2"	24	110	1,5	1,25	5	M8	M6	60
74 ÷ 78	2 ½"	26	121	2	2	10	M8	M6	75
108 ÷ 112	4"	26	168	2	2	10	M8	M6	110
155 ÷ 163	6"	26	240	2	2	13	M10	M6	160

Tablica 2

Średnica rury, d		a	l	g ₁	g ₂	h	M	Oznaczenie
mm	cale	mm	mm	mm	mm	mm		
15 ÷ 20	⅜"	20	63	1,5	1,25	5	M6	P-18
20 ÷ 24	½"	20	70	1,5	1,25	5	M8	P-22
26 ÷ 30	¾"	20	75	1,5	1,25	5	M8	P-28
32 ÷ 36	1"	24	90	1,5	1,25	5	M8	P-32
40 ÷ 44	1 ¼"	24	100	1,5	1,25	5	M8	P-40
48 ÷ 52	1 ½"	24	102	1,5	1,25	5	M8	P-52
59 ÷ 63	2"	24	113	1,5	1,25	5	M8	P-63
74 ÷ 78	2 ½"	26	133	2	2	10	M8	P-75
108 ÷ 112	4"	26	168	2	2	10	M8	P-110
155 ÷ 163	6"	26	236	2	2	13	M10	P-160

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

Obejmy składają się z dwóch części:

- części górnej (bez gwintu) wykonanej ze stali ocynkowanej gatunku DX51D+275MAC wg PN-EN 10327:2005,
- części dolnej (z gwintem) wykonanej ze stali zwykłej węglowej gatunku DC01 AMO wg PN-EN 10130:1999/Ap1:2003.

Obejmy z wkładką elastyczną wykonane są z takich samych materiałów jak obejmy zwykłe z tym, że mają dodatkowo elastyczną wkładkę z PVC. Obejmy te mają powiększony promień zagięcia opaski metalowej tak, by po założeniu opaski elastycznej średnice chwytne obejm pozostały niezmiennione.

W obejmach o rozmiarach do 2 cali, wszystkie gwinty wykonane są bezpośrednio w części dolnej obejm, a w obejmach większych rozmiarów do taśmy przyspawana jest nakrętka ze stali gatunku A11 wg PN-EN 10277-3:2003. Połówki obejm skręcane są wkrętami M6.

Elementy składowe obejm zabezpieczone są przed korozją powłoką cynkową o grubości nie mniejszej niż 12 µm spełniającą wymagania PN-EN 10327:2005.

Właściwości techniczno-użytkowe obejm typu NICZUK HOBBY podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Obejmy typu NICZUK HOBBY są przeznaczone do podwieszania przewodów instalacyjnych wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

Stosowanie obejm do podwieszania przewodów instalacyjnych powinno być zgodne z projektami, opracowanymi z uwzględnieniem wymagań polskich norm i przepisów budowlanych oraz wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Materiały

Materiały, z jakich powinny być wykonane obejmy typu NICZUK HOBBY do podwieszania przewodów instalacyjnych, podano w p. 1.

3.2. Obejmy typu NICZUK HOBBY

3.2.1. Kształt i wymiary. Kształt i wymiary obejm objętych Aprobata powinny być zgodne z rysunkami 1 + 2 oraz p. 1. Metodę sprawdzenia podano w p. 5.6.1.

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

3.2.2. Obciążenia dopuszczalne. Dopuszczalne obciążenia obejm typu NICZUK HOBBY podano w tablicy 3.

Tablica 3

Lp.	Rozmiar rury, d mm	Oznaczenie obejm	Obciążenie	
			P _{max} , kN	P _{dop} , kN
1	21 ÷ 23	22	1,70	1,00
2	26 ÷ 28	28	2,10	1,24
3	32 ÷ 36	32	1,50	0,88
4	41 ÷ 44	40	1,95	1,15
5	48 ÷ 52	52	1,50	0,94
6	59 ÷ 62	60	1,60	0,88
7	74 ÷ 78	75	2,70	1,59
8	108 ÷ 112	110	2,40	1,41
9	155 ÷ 163	160	2,00	1,18
10	15 ÷ 20	P-18	1,40	0,82
11	20 ÷ 24	P-22	1,40	0,82
12	26 ÷ 30	P-28	1,40	0,82
13	32 ÷ 36	P-32	1,20	0,71
14	40 ÷ 44	P-40	1,20	0,71
15	48 ÷ 52	P-52	1,20	0,71
16	59 ÷ 63	P-63	1,60	0,94
17	74 ÷ 78	P-75	1,85	1,09
18	108 ÷ 112	P-110	2,55	1,50
19	155 ÷ 163	P-160	2,45	1,44

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Obejmy typu NICZUK HOBBY powinny być pakowane, przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmiennosć ich właściwości. Do opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę wyrobu,
- nazwę i adres Producenta,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7247/2007,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198, poz. 2041).

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 2, pkt 3 oraz art 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7247/2007 zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041) ocenę zgodności obejm do podwieszania przewodów instalacyjnych z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7247/2007 dokonuje Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel) mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, stosując system 4.

W przypadku systemu 4 oceny zgodności Producent może wystawić krajową deklarację zgodności wyrobów na podstawie:

- a) wstępnego badania typu prowadzonego przez producenta lub na jego zlecenie,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobów do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu obejm do podwieszania przewodów instalacyjnych obejmuje wartości obciążeń dopuszczalnych oraz grubość powłoki cynkowej na tych elementach.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawę do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewnić, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7247/2007. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

5.4. Badania gotowych wyrobów

Badania gotowych wyrobów obejmują sprawdzenie kształtu i wymiarów obejm typu NICZUK HOBBY.

5.5. Częstotliwość badań

Badania kontrolne gotowych wyrobów powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobu. Wielkość partii wyrobu powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6. Metody badań

5.6.1. Sprawdzenie kształtu i wymiarów. Sprawdzenie kształtu i wymiarów obejm typu NICZUK HOBBY należy przeprowadzić za pomocą przyrządów pomiarowych zapewniających uzyskanie dokładności pomiaru do 0,1 mm.

5.6.2. Sprawdzenie grubości powłoki cynkowej. Sprawdzenie grubości powłoki cynkowej obejm typu NICZUK HOBBY należy wykonać według PN-EN ISO 2178:1998.

5.6.3. Sprawdzenie obciążenia dopuszczalnego. Sprawdzenie obciążenia dopuszczalnego obejm należy przeprowadzić stosując maszynę wytrzymałościową do rozciągania obejm na rury. Zakres maszyny wytrzymałościowej powinien być tak dobrany do spodziewanej wartości siły niszczącej aby umożliwiał stałe i powolne zwiększanie siły aż do trwałego odkształcenia obejm.

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

5.7. Pobieranie próbek do badań

Obejmy do badań należy pobierać losowo według normy PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna AT-15-7247/2007 jest dokumentem stwierdzającym przydatność obejm typy NICZUK HOBBY do stosowania w budownictwie, w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt 3 oraz art. 8, ust. 1 ustawy z 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881), wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7247/2007 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo Własności Przemysłowej (DzU Nr 119, poz.117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość materiałów składowych oraz gotowego wyrobu, a także nie zwalnia wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie tego wyrobu.

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych ze stosowaniem w budownictwie obejm typy NICZUK HOBBY należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7247/2007.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7247/2007 jest ważna do 27 marca 2012 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-81/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do badań</i>
PN-EN 10130:1999/Ap1:2003	<i>Wyroby płaskie walcowane na zimno ze stali niskowęglowych do obróbki plastycznej na zimno. Techniczne warunki dostawy</i>
PN-EN 10327:2005	<i>Taśmy i blachy ze stali niskowęglowej ocynkowane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno. Warunki techniczne dostawy</i>
PN-EN 10277-3:2003	<i>Wyroby stalowe o powierzchni jasnej. Warunki techniczne dostawy. Część 3: Stale automatowe</i>
PN-EN ISO 2178:1998	<i>Powłoki niemagnetyczne na podłożu magnetycznym. Pomiar grubości powłoki. Metoda magnetyczna</i>

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

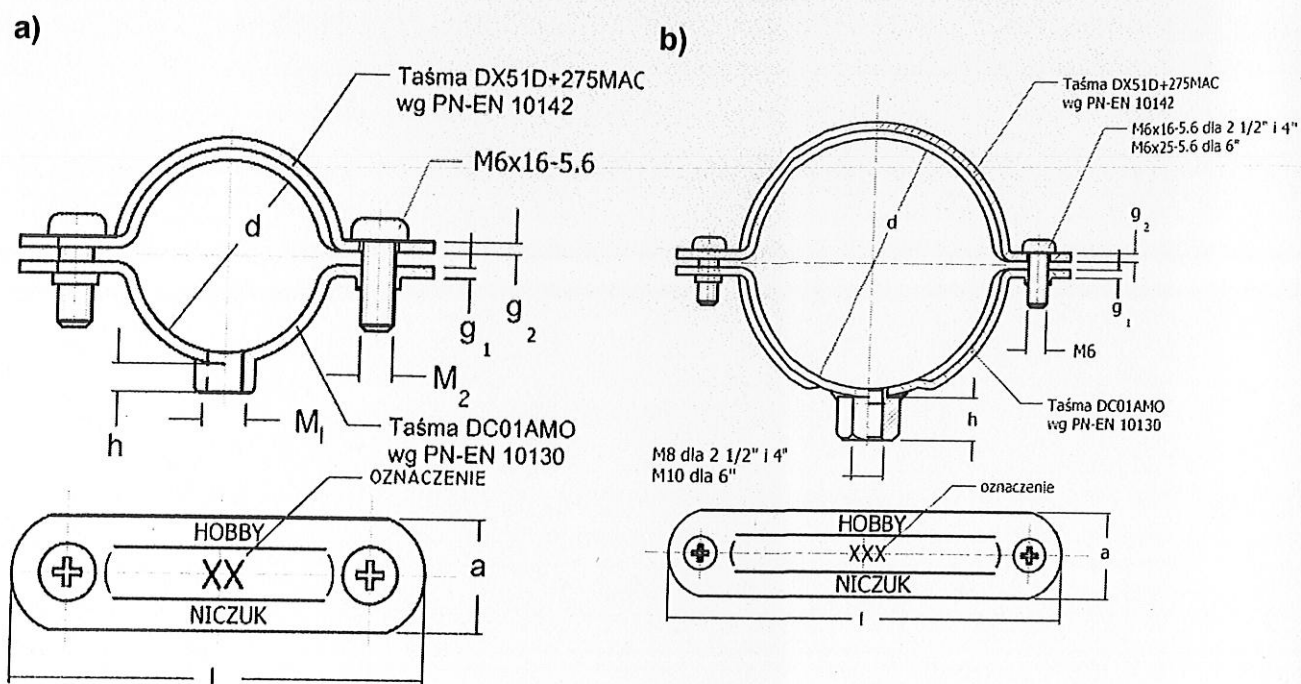
1. Sprawozdanie z badań Nr DT/15/2006 „Uchwyty pojedyncze do rur typu HOBBY”
- Laboratorium Wytrzymałości Materiałów, Katedra Mechaniki i Podstaw Konstrukcji Maszyn
Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie.
2. NW-0525/A/07. Ocena wyników badań wytrzymałościowych obejm typy NICZUK HOBBY do
podwieszania przewodów instalacyjnych – Zakład Konstrukcji i Badań Wytrzymałościowych ITB w
Warszawie

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

RYSUNKI

- Rys. 1. Obejma pojedyncza zwykła.....12
- Rys. 2. Obejma pojedyncza z wkładką elastyczną.....12

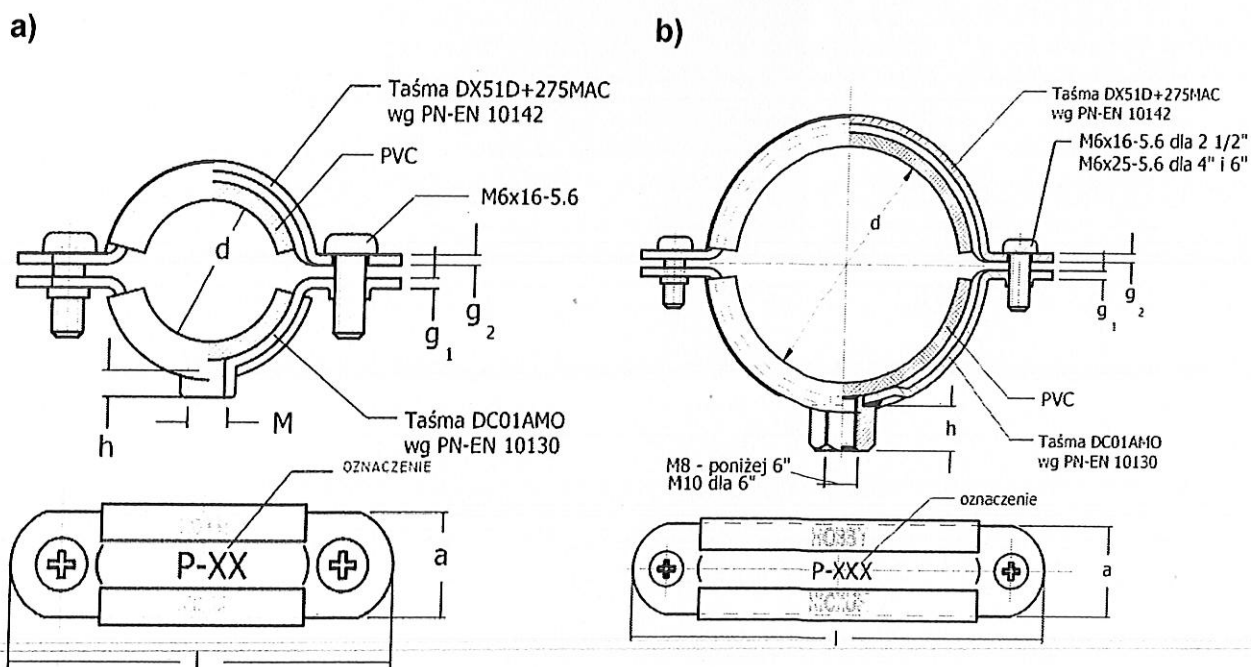
DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA



Rys. 1. Obejma pojedyncza zwykła:

a) średnica rury do 2"

b) średnica rury powyżej 2"



Rys. 2. Obejma pojedyncza z wkładką elastyczną:

a) średnica rury do 2"

b) średnica rury powyżej 2"

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**