



Deklaracja Zgodności WE 03/2012

EC Declaration of Conformity 03/2012

1. Producent wyrobu budowlanego i adres zakładu produkcyjnego:
Manufacturer of construction product and address of production plant:

KNAUF Sp. z o.o.
ul. Światowa 25
02-229 Warszawa
Adres zakładu produkcyjnego:
Address of production plant:
Gipsowa 3
97-427 Rogowiec

2. Opis, rodzaj i zastosowanie wyrobu budowlanego:
Description, type and use of construction product:

Płyta gipsowo-kartonowa typ A 12,5 mm
Gypsum plasterboards type A 12,5 mm

Płyty o przeznaczeniu ogólnobudowlanym do zastosowań wewnątrz budynków.
Boards of general construction use to be used inside of the buildings

3. Deklarowane właściwości użytkowe wyrobu budowlanego:
Declared performance characteristics of construction product:

Reakcja na ogień:

Reaction to fire:

A2-s1, d0

Wytrzymałość na ścinanie na łącznik:

Shear strength per fastener:

NPD

Współczynnik paroprzepuszczalności:

Water vapour resistance factor:

10

Wytrzymałość na zginanie:

Flexural strength

550/210 N

Współczynnik przewodzenia ciepła:

Thermal conductivity:

0,25 W/m×K

Izolacyjność akustyczna od dźwięków powietrznych:

Airborne sound insulation :

Podane w literaturze
producenta lub na
www.knauf.pl

Odporność na uderzenia:

Impact resistance:

See producer's
literature or
www.knauf.pl

Pochłanianie dźwięków:

Acoustic absorption:

4. Zharmonizowana specyfikacja techniczna:
Harmonised technical specification:

Norma Europejska PN-EN 520+A1:2010

Płyty gipsowo-kartonowe

Definicje, wymagania i metody badań

European Standard PN-EN 520+A1:2010

Gypsum plasterboards

Definitions, requirements and test methods

Wyrób jest zgodny z postanowieniami normy PN-EN 520+A1:2010 i spełnia warunki oznakowania znakiem CE zgodnie z Załącznikiem ZA 3 normy PN-EN 520+A1:2010.

Product is conforming with provisions of PN-EN 520+A1:2010 standard and it meets requirements for CE marking, according to Annex ZA 3 to the standard PN-EN 520+A1:2010.

Dla potwierdzenia i oceny zgodności stosowane są zadania i procedury zawarte w tabelach ZA.2 i ZA.3a.

For the attestation of conformity, the tasks and procedures described in tables ZA.2 and ZA.3a.

Wyrób poddano Wstępnym Badaniom Typu i podlega zakładowej kontroli produkcji według PN-EN 520+A1:2010

The products have undergone an initial type test and are subject to a factory production control according to PN-EN 520+A1:2010.

Warszawa 24 maja 2012
(miejsce i data wystawienia)

KNAUF Sp. z o.o.
Jarosław Milewski
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)
Członek Zarządu

KNAUF